

CIRCULAR 20/2025 - ANA-CG/CP-ANAPOLI/IFG, DE 7 DE MAIO DE 2025

A Diretora-Geral do Câmpus Anápolis do Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia de Goiás - IFG, nomeada pela Portaria nº 1.689, publicada na edição do Diário Oficial da União do dia 13 de outubro de 2021, no uso de suas atribuições regimentais, resolve:

Designar os servidores abaixo elencados para constituírem a Comissão Organizadora do **XI Simpósio de Química do Câmpus Anápolis do IFG**, a ser realizado no dia 09 de junho de 2025. O período dos trabalhos e vigência da comissão é de 10 de março de 2025 a 09 de junho de 2025.

Cancelar a CIRCULAR 5/2024 - ANA-CG/CP-ANAPOLI/IFG, de 18 de março de 2024, em razão de o evento não ter sido realizado no ano de 2024.

Servidores	Matrícula
Lilian Tatiane Ferreira de Melo Camargo (coordenadora)	1788548
Drauton Danilo de Jesus Pinto	2051533
Gracielle Oliveira Sabbag Cunha	1788530
Lidiane de Lemos Soares Pereira	1900868
Luciane Dias Pereira	2860160
Thiago Cardoso de Deus	1650135
Thiago Eduardo Pereira Alves	2770532
Vanessa Carneiro Leite	1328565

(assinado eletronicamente)
KÁTIA CILENE COSTA FERNANDES
Diretora-Geral

Documento assinado eletronicamente por:

- Katia Cilene Costa Fernandes, DIRETOR(A) GERAL - CD2 - CP-ANAPOLI, em 07/05/2025 10:29:47.

Este documento foi emitido pelo SUAP em 30/04/2025. Para comprovar sua autenticidade, faça a leitura do QRCode ao lado ou acesse <https://suap.ifg.edu.br/autenticar-documento/> e forneça os dados abaixo:

Código Verificador: 645426
Código de Autenticação: 3ff76e9a03



Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia de Goiás
Avenida Pedro Ludovico, s/ nº, S/N, Reny Cury, ANÁPOLIS / GO, CEP 75131-457
(62) 3703-3371 (ramal: 3371)